

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 751. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE KLEJE ŻYWICZNE KARTA G

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:

MAXFIX® -P jest dwuskładnikową, poliestrową żywicą pakowaną w dwa kartridze typu dwuosioowego. Specjalnie zaprojektowany do użytku poprzez wstrzykiwanie. Odpowiedni do aplikacji w materiał pełny i otworowy. Stosowanie jest łatwe dzięki szybkiemu sposobowi aplikacji ręcznym pistoletem.

ZASTOSOWANIA

kotwienie prętów gwintowanych oraz zbrojeniowych w:
- betonie
- cegle, łazce otworowej
- kamieniu naturalnym i sztucznym
- elementach prefabrykowanych itp.

ZALETY

- żywica pakowana jest w kartridze do wstrzykiwania bezpośrednio przy użyciu ręcznego pistoletu.
- łatwa i poręczna aplikacja, nie wymaga wcześniejszego mieszania
- szybki montaż kotew
- dobra tiksotropia pozwalająca na stosowanie na ściany i sufity
- nie pozostawia żadnych rozprzestrzeniających się plam na materiale bazowym
- pozwala na pozostawienie krótkich odstępów między krawędziami a przestrzeniami kotwień
- kartridz (nabój) może być używany kilka razy

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni

Wywiercić otwór w materiale bazowym za pomocą wiertarki obrotowej, elektrycznej. Zgodnie z charakterystyką mocowanych obiektów, otwór powinien mieć odpowiednią średnicę oraz głębokość.

Aby pozbyć się kurzu, należy wyczyścić otwór szczotką lub urządzeniem wydmuchującym. Należy upewnić się czy gwintowane lub zbrojeniowe pręty nie mają zabrudzeń, pozostałości po olejach, tłuszczach, pyłach itp.

Procedura systemu wstrzykiwania

Należy nacisnąć uwalniający spust, następnie cofnąć tłok ręcznego pistoletu. Odkręcić zabezpieczającą nakładkę i włożyć kartridz do pistoletu.

Przed zakręceniem mieszającej końcówki wylotowej, należy upewnić się czy składnik A i B wydostają się odpowiednio z kartridza. Na końcu przykręcić mieszającą końcówkę wylotową.

Aby uzyskać odpowiednią mieszaliną, należy wycisnąć żywicę dopóki produkt nie uzyska jednolitego koloru. Kilka naciśnięć spustu może być konieczne (5 cm). Po wykonaniu powyższych kroków, system jest gotowy do użycia. Należy postępować w ten sam sposób za każdym razem, gdy wymieniana jest końcówka wylotowa.

Stosowanie

Wstrzyknąć MAXFIX® -P w otwór pełnego materiału lub w wcześniej umieszczony w otworowym materiale plastikowy rękaw. Należy upewnić się, czy mieszająca końcówka wylotowa znajduje się na końcu otworu. Gdy otwór wypełniony zostanie do końca żywicą, należy wyciągnąć z niego pistolet.

Aby winylowa żywica estrowa dobrze przeniknęła kotwienia, pręty gwintowane lub zbrojeniowe w otworze, należy lekko nimi pokręcić. Metalowe przedmioty nie powinny być pokryte tłuszczem, rdzą ani pyłem. Przed załadowaniem gwintowanych/ zbrojeniowych prętów należy odczekać czas przeznaczony na dojrzewanie.

Warunki stosowania

Podczas aplikacji oba kartridze MAXFIX® -P oraz materiał bazowy powinny znajdować się w przedziale temp. do +5 °C do +30 °C.

Dojrzewanie

Czas dojrzewania zależy od temperatury stosowania. W wypadku wysokich temperatur proces ten zostaje przyspieszony, przy temperaturach niższych spowalnia. Okres przydatności musi zgadzać się z początkowym czasem dojrzewania, w którym żywica nie zaczyna twardnieć, pozwalając na naprawy (czas pracy, w którym kotwienia lub pręty zbrojeniowe mogą być umieszczane lub dopasowywane). Aby utwardzenie było całkowite, żywica wymaga odczekania całego czasu dojrzewania.

Czyszczenie

Zanim upłynie czas przydatności, wszystkie narzędzia oraz sprzęt powinien zostać wyczyszczony ścierką do kurzu. Gdy MAXFIX® -P stwardnieje może zostać usunięty jedynie metodą mechaniczną.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecfał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecfal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zelwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów